

GRUPOS DE CARGA PARA LÍNEA DE TRANSPORTE DE PRESIÓN NEUMÁTICA

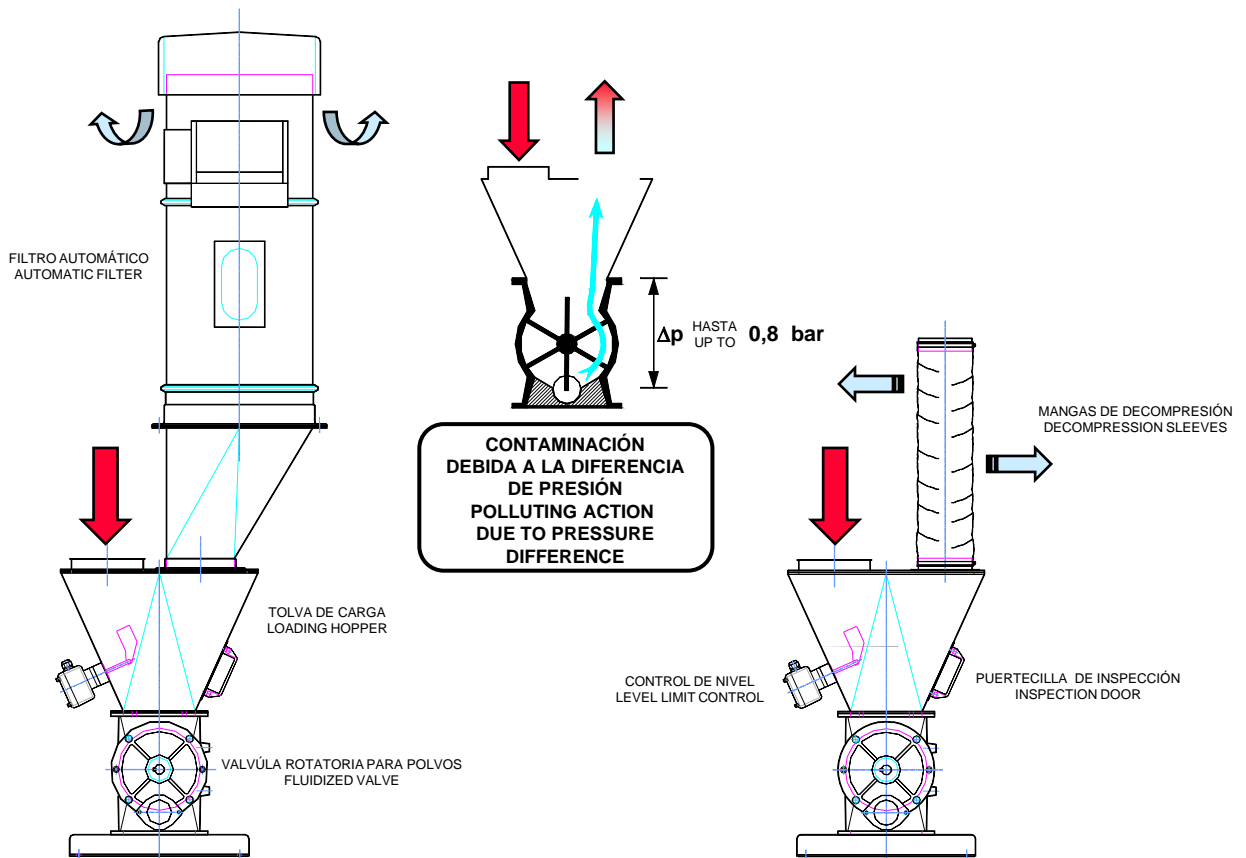
LOADING STATION FOR PNEUMATIC PRESSURE CONVEYING LINE

**CRISTIANO
TORRE**
engineering

CRISTIANO TORRE engineering

Via Rezza 24 - I 16033 - LAVAGNA GE
Tel. +39 0185311991 - 0185363289 Fax +39 0185323738
http: www.torre-eng.com
e mail : torre@torre-eng.com





GRUPO DE CARGA PARA TRANSPORTE NEUMÁTICO A PRESIÓN. Equipo diseñado y construido para resolver todos los problemas relacionados con la carga de una línea de transporte neumático a presión de productos granulares y/o pulverulentos.

TOLVA DE CARGA en chapa de acero inoxidable con conexión redonda o cuadrada a la boca de carga de la válvula sin puntos de retención de producto.; la tolva está equipada con un control de nivel helicoidal para señalar cualquier atasco y una puertecilla de inspección y acceso atornillada. Si necesario, se puede montar un vibrador neumático para un vaciado completo al final del ciclo evitando la contaminación entre los diferentes productos.

VÁLVULA ROTATORIA Procesamiento mecánico de precisión disponible en 5 tamaños de 4 a 80 litros/rev para caudales de hasta 80 m³/h de producto. Cuerpo de hierro fundido, rotor de acero abierto montado sobre rodamientos de bolas protegidos, motorreductor de control de eje paralelo con transmisión protegida.

Para requisitos especiales, todos los tipos de válvulas están disponibles con cuerpo niquelado o cromado y rotor de acero inoxidable; fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 316; con rotor especial equipado con palas biseladas o con terminales insertados en vulkollan o acero armónico; con sistema anti-cizallamiento para productos granulares delicados.

EQUIPOS PARA LA DECOMPRESIÓN Y FILTRACIÓN DEL AIRE que sube por la válvula pueden ser alternativamente: MANGAS en paño de algodón con una superficie filtrante de 0,8 m² con limpieza manual para productos con poco polvo.

FILTRO serie MINI.FC1J03 con limpieza automática en contracorriente de aire comprimido. Cuerpo del filtro en acero inoxidable; cartuchos filtrantes con superficie plisada fijados con un sistema especial de desmontaje rápido; tanque de aire comprimido; electroválvulas; venturi; panel electrónico que permite programar los tiempos de apertura de la electroválvula y de pausa entre los ciclos de lavado. Superficie filtrante: 3 ÷ 4 m².

El cabezal del filtro está diseñado para la instalación de un pequeño ventilador de filtro centrífugo de 0,75 Kw para mantener la tolva de carga en una ligera depresión.



LOADING STATION FOR PRESSURE PNEUMATIC CONVEYING. Ensemble designed and carried out to solve any problem related to the loading of a pressure pneumatic conveying line for granular and/or pulverized products.

LOADING HOPPER made of stainless steel sheet with round or square connection to the valve loading mouth having no product retention points. The hopper is equipped with an helix level limit control to monitor any clogging and a bolted inspection door. If necessary a pneumatic vibrator is mounted for a complete emptying each end of cycle to avoid different products mixing.

ROTARY VALVE. Precision mechanic processing available in 5 sizes from 4 to 80 litres/round for a product flow rate up to 80 m³/h. Body in cast iron, open steel rotor mounted on protected ball bearings, main geared motor with parallel axis and chain drive.

For particular needs all kind of valves are available with nickel-plated or chromium-plated body and stainless steel rotor; entirely AISI 316 stainless steel made; a special rotor provided of chamfered blades or blades with vulkollan or harmonic steel ends; an anti-shearing device for fragile granular products.

DECOMPRESSION AND AIR FILTERING EQUIPMENT. Climbing up from the valve; as options:

Cotton fabric SLEEVES with a filtering surface of 0,8 m² and manual cleaning for slightly powdery products.

FILTER, MINI.FC1J03 type, with a automatic reverse jet cleaning system. Filter body in stainless steel; filtering cartridges with corrugated surface fastened with an easy removal system; compressed air tank; solenoid valves; venturi; electric box controlling solenoid valves opening times and no operation times in between washing cycles.

Filtering surface : 3 ÷ 4 m²

The filter head is preset for the installation of a small centrifugal fan, kW 0,75, in order to keep the loading hopper under a slight suction pressure.